

IT SIMPLY WORKS.

# AIR-NEX 9350

// Connettiti con la nuova Generazione  
AC-Service by BRAIN BEE

R-1234yf READY – con apposito kit

R-513a READY – con apposito kit



R134a

Funzione  
tracciante UV  
integrata

**AIR-NEX 9350 È UN GIUSTO COMPROMESSO PER CHI VUOLE AVVALERSI DI UNA STAZIONE COMPLETA, DOTATA DI FUNZIONE PER LA GESTIONE DEL TRACCIANTE DI CONTRASTO, E DI TUTTA LA TECNOLOGIA DI GAMMA AIR-NEX, AD UN LIVELLO DI PREZZO DI ESTREMA CONVENIENZA.**

I flaconi olio nuovo e UV sono dotati di Sistema Oil Care, lo speciale tappo che impedisce la contaminazione con l'umidità presente nell'aria. AIR-NEX 9350 è facilmente convertibile in R-1234yf, o all'occorrenza, anche nel nuovo R-513a, grazie a comodi kit di conversione e allo speciale software predisposto.

Semplice da utilizzare, e dotata di tutte le funzioni di base AIR-NEX, il modello 9350 aggiunge in più la possibilità di potersi collegare allo strumento di autodiagnosi BRAIN BEE<sup>(1)</sup> per potenziare la gestione di particolari funzioni di manutenzione, andando così a completare la funzionalità della Stazione A/C stessa.

Tutti gli aggiornamenti, di software e database vengono auto-installati grazie alla connessione Wifi integrata.

<sup>(1)</sup> opzionale



Tutte le Stazioni AIR-NEX sono dotate di connessione WIFI via Bluetooth.

Questo permette di poter accedere a funzioni supplementari quali:

- + AGGIORNAMENTO AUTOMATICO (software e database)
- + CONTROLLO REMOTO
- + ASSISTENZA REMOTA
- + STAMPA RAPPORTO
- + interfaccia ASA NETWORK

## // LE NOSTRE TECNOLOGIE INNOVATIVE



### AIR PURGE SYSTEM:

monitoraggio automatico del gas incondensabile: uno speciale software garantisce che lo spurgo del gas incondensabile sia consigliato solo quando effettivamente necessario. In questo modo, puoi decidere autonomamente se desideri eseguire questa procedura e mantenere sempre il controllo completo della stazione.



### AGRI & WORK:

Le nostre stazioni A/C sono dotate della funzione speciale AGRI & WORK, che le rende l'assistente perfetto per tutti gli ingegneri delle macchine agricole e delle costruzioni. Il database delle macchine agricole e uno speciale programma multistadio ottimizzano il processo di ricarica e permettono estrema precisione anche nel caso di unità A/C che sono difficili da raggiungere, mediante l'ausilio di tubi flessibili estesi.



### HPV:

La pompa HPV (High Precision Vacuum) raggiunge il livello di vuoto richiesto più rapidamente, risparmiando energia.



### N-LEAK TEST:

Con il Kit di TEST TENUTA mediante Azoto (opzionale), è possibile eseguire un controllo sull'impianto di condizionamento dell'aria sotto pressione. La funzione è standard su tutte le stazioni BrainBee, attivabile con apposito kit.



### ECO LOCK®:

ECO LOCK® è una funzione brevettata che consente di ridurre le quantità di gas, garantendo la sicurezza e contribuendo notevolmente alla protezione dell'ambiente. La stazione A/C separa l'aria che normalmente entra nel refrigerante nel serbatoio quando è collegato al veicolo. Quindi verifica la presenza di eventuali perdite prima della fine del servizio di climatizzazione.



### SUPER CHARGE:

In tutte le condizioni ambientali, la ricarica è garantita al 100%. Il sistema viene ricaricato con la quantità programmata di refrigerante, indipendentemente dalla temperatura dell'ambiente o del motore - sempre a una costante velocità e con un chiaro risparmio energetico.



### LONG LIFE PUMP®:

La speciale funzione Long Life Pump® estende la durata media dell'olio della pompa utilizzato nella stazione fino a 1.000 ore.



### OIL CLEAN:

L'esclusiva funzione OIL CLEAN assicura una quantità inferiore di refrigerante per eliminare l'olio vecchio. Inoltre, ogni giorno, dal primo all'ultimo, viene inserita la giusta quantità di olio.

### Caratteristiche:

- + Display 7" Touch screen ad alta visibilità
- + Apertura ONETOUCH
- + Connessione Wifi
- + interfaccia ASA NETWORK
- + software di Stampa AIR-PRINT
- + Multipass
- + UV test
- + Flushing<sup>(2)</sup>
- + Funzione Ibridi<sup>(2)</sup>
- + Funzione Test Azoto<sup>(2)</sup>
- + Connessione a s cantool Brain Bee<sup>(2)</sup>
- + Oil Care system
- + Scarico incondensabili automatico
- + Made by MAHLE

### Dati Tecnici:

- + Dimensioni: 700 x 750 x 1100 mm
- + Peso 85 kg
- + Capacità bombola: 20 l
- + Stampante on board: opzionale
- + Gas identifier: opzionale

<sup>(2)</sup> Kit opzionale

#### MAHLE AFTERMARKET ITALY S.P.A.

via Quasimodo, 4/A  
43126 Parma  
Italy  
Tel. +39 0521 954411  
Fax +39 0521 954490  
info.aftermarket@it.mahle.com

#### MAHLE AFTERMARKET IBERICA S.A.U.

Carrer de Saturn, 31  
08228 Terrasse (BCN)  
Spain  
Tel. +34 93 731 3802  
Fax +34 93 786 2476  
administracion.iberica@brainbee.com

#### MAHLE AFTERMARKET DEUTSCHLAND GmbH

Dürrheimer Straße 49a  
78166 Donaueschingen  
Germany  
Tel. +49 771 8979550  
Fax +49 771 897955-90  
info.de@brainbee.com